

GRUPPO/SEGMENTO	APPLICAZIONE	PRODOTTI
<b>ACQUA</b>		
Acque industriali	Trattamento dei condensati delle acque industriali Addolcimento dei condensati Decarbonatazione delle acque industriali Deminerizzazione totale delle acque industriali  Resina cationica con indicatore d'esaurimento per acque per uso industriale Materiale inerte Letti misti di lavoro o di rifinitura delle acque industriali Addolcimento delle acque con elevata salinità Industria cartaria Resine monouso Eliminazione delle sostanze organiche dalle acque industriali Addolcimento delle acque industriali	MonoPlus M 500 OH, MonoPlus M 800, MonoPlus MP 500, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 H MonoPlus S 100, MonoPlus SP 112 CNP 80, CNP 80 WS NM-60, NM-91, CNP 80, CNP 80 WS, MonoPlus M 500, MonoPlus M 500 OH, MonoPlus M 600, MonoPlus M 800, MonoPlus MP 500, MonoPlus MP 64, MonoPlus S 100, MonoPlus S 100 H, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112, MonoPlus SP 112 H, MP 600 WS, MP 62 WS, S 6268, VP OC 1071 VP OC 1072, VP OC 1073 S 100 G1 IN 42 NM-60, MonoPlus M 500 OH, MonoPlus M 800, MonoPlus MP 500, MonoPlus S 100 H, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 H CNP 80, CNP 80 WS S 6268 NM-60, NM-91, SM 1000 KR, SM 600 KR esente da Cl, UltraPure 1292, UltraPure 1294 MD MonoPlus MP 64, MP 62, S 6268, S 6328 A MonoPlus S 100, S 1467
Acqua potabile	Decarbonatazione delle acque potabili Eliminazione dei metalli pesanti dalle acque potabili Eliminazione dei nitrati Addolcimento dell'acqua nelle lavastoviglie Addolcimento industriale con filtri a cartuccia Addolcimento delle acque potabili Addolcimento/polishing delle acque potabili	CNP LF, S 8227 TP 207 SR 7, MonoPlus M 600, MP 600 WS S 1468 F S 1468 F S 1468 F S 1428, S 1467, S 1468, S 2528, S 2568
Acqua ultrapura	Deminerizzazione totale di acqua ultrapura Rifinitura di acqua ultrapura	UltraPure 1213 MD, UltraPure 1221 MD, UltraPure 1231 MD, UltraPure 1241 MD, UltraPure 1243 MD, UltraPure 1261 MD, UltraPure 1294 MD UltraPure 1213 MD, UltraPure 1243 MD, UltraPure 1292, UltraPure 1294 MD
Centrali elettriche	Trattamento dei condensati nelle centrali elettriche  Decarbonatazione nelle centrali elettriche Deminerizzazione nelle centrali elettriche  Resine cationiche con indicatore d'esaurimento Letti misti nelle centrali elettriche  Rifinitura nelle centrali elettriche Eliminazione delle sostanze organiche dalle acque per le centrali elettriche Addolcimento nelle centrali elettriche	MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112, MonoPlus SP 112 H CNP 80 WS CNP 80, CNP 80 WS, MonoPlus M 500, MonoPlus M 600, MonoPlus M 800, MonoPlus MP 500, MonoPlus MP 64, MonoPlus S 100, MonoPlus S 100 H, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112, MonoPlus SP 112 H, MP 600 WS, VP OC 1072, VP OC 1073 S 100 G1 NM-60, MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800, MonoPlus MP 500, MonoPlus S 100, MonoPlus S 100 H, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112, MonoPlus SP 112 H, SM 600 KR esente da Cl MonoPlus M 800, MonoPlus MP 500, MonoPlus S 100, MonoPlus S 100 H, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112, MonoPlus SP 112 H, SM 600 KR esente da Cl MonoPlus MP 64, S 6268 MonoPlus S 100, S 1467
Nucleare	Trattamento dell'acqua grezza – deminerizzazione totale  Circuito primario – trattamento dei leakage del circuito primario  Circuito primario – vasca di raccolta dei combustibili nucleari spenti  Circuito primario – trattamento dei fluidi di raffreddamento  Circuito primario – trattamento delle acque di scarico radioattive  Circuito primario – spurgo del generatore di vapore  Circuito primario – trattamento dei brodi  Circuito secondario – trattamento del condensato  Circuito secondario – trattamento delle acque di raffreddamento  Circuito secondario – circuito di raffreddamento del generatore  Circuito secondario – eliminazione dell'idrazina Circuito secondario – sistema di telerscaldamento	MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus SP 112 KR, S 100 KR/H esente da Cl, SM 1000 KR, SM 600 KR esente da Cl MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 KR, S 100 KR/H esente da Cl, SM 1000 KR, SM 600 KR esente da Cl MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 KR, S 100 KR/H esente da Cl, SM 1000 KR, SM 600 KR esente da Cl MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 KR, S 100 KR/H esente da Cl, SM 1000 KR, SM 600 KR esente da Cl MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 KR, S 100 KR/H esente da Cl, SM 1000 KR, SM 600 KR esente da Cl MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 KR, S 100 KR/H esente da Cl, SM 1000 KR, SM 600 KR esente da Cl MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 KR, S 100 KR/H esente da Cl, SM 1000 KR, SM 600 KR esente da Cl MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 KR, S 100 KR/H esente da Cl, SM 1000 KR, SM 600 KR esente da Cl MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 KR, S 100 KR/H esente da Cl, SM 1000 KR, SM 600 KR esente da Cl MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 KR, S 100 KR/H esente da Cl, SM 1000 KR, SM 600 KR esente da Cl K 3433 K 6333, MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus S 200 KR
<b>ALIMENTARE</b>		
Zucchero	Decolorazione dei sughi zuccherini Decolorazione e deminerizzazione dello sciroppo di zucchero con o senza inversione Decolorazione e deminerizzazione dei sughi di inulina Inversione del saccarosio Raffinazione degli sciroppi di zucchero Riduzione della formazione di melassa tramite scambio di ioni alcalini Eliminazione delle sostanze organiche dagli sciroppi di zucchero Deminerizzazione delle soluzioni zuccherine invertite Separazione cromatografica dello zucchero Addolcimento del sugo leggero Estrazione dello zucchero dalla melassa	S 2328, S 5428, S 6268, S 6328 A, S 6368, S 6368 solfati, S 7768, VP OC 1073, VP OC 1074 S 2328, S 2528, S 2568, S 2568 H, S 4328, S 4528, S 6268, S 6328 A, S 6368, S 6368 solfati, S 8528 MP 600 WS, S 1468, S 2528, S 2568, S 4228, S 4268, S 6368, S 6368 solfati S 2328 S 7768 K 2620, S 2528, S 2568 S 2328, S 6268, S 6328 A, S 6368, S 6368 solfati, VP OC 1074 S 6368, S 8528 MDS 1368 Ca - 320, MDS 1368 Ca - 350, MDS 1368 Na - 320, MDS 1368 Na - 350, MDS 2368 S 1428, S 1468, S 2528, S 2568, S 8528 MDS 1368 Na - 320, MDS 1368 Na - 350
Amido	Deminerizzazione di amido idrolizzato/glucosio, sciroppo di fruttosio, destrosio Deminerizzazione di amido idrolizzato/destrosio Deminerizzazione del sorbitolo Purificazione dell'amido tramite letti misti Purificazione dei dolcificanti Separazione cromatografica dell'amido	MP 600 WS, S 1428, S 1468, S 2528, S 2568, S 2568 H, S 4228, S 4328, S 4528 S 4428 S 2528, S 2568, S 3428, S 4328, S 4428, S 4528, S 6368, S 6368 solfati, S 8528 MP 600 WS S 7768 MDS 1368 Ca - 320, MDS 1368 Ca - 350
Gelatina	Deminerizzazione dei brodi di gelatina	MP 62 BG, S 1428, S 1468, S 2528, S 2568, S 4228, S 4268, S 4328, S 4528, S 6328 A, S 6368, S 6368 solfati, VP OC 1072
Glicerina	Decolorazione e deminerizzazione della glicerina Deminerizzazione cromatografica e glicerina grezza	S 1428, S 1468, S 2528, S 2568, S 4228, S 4268, S 4328, S 4528, S 6328 A, S 6368, S 6368 solfati MDS 1368 Na - 320, MDS 1368 Na - 350
Siero di latte	Decolorazione e deminerizzazione del siero e dei permeati del siero di latte	S 1428, S 1468, S 2528, S 4528, S 6368, S 6368 solfati, VP OC 1072
Succhi di frutta	Decolorazione e deminerizzazione dei succhi di frutta e dei mosti d'uva Processo di deionizzazione selettiva dei mosti d'uva e dei succhi di frutta Rifinitura dei succhi di frutta	S 1428, S 1468, S 2528, S 2568, S 4228, S 4268, S 4328, S 4528, S 6328 A, S 6368, S 6368 solfati MDS 1368 Na - 320, MDS 1368 Na - 350 S 7768
Acidi alimentari	Deminerizzazione delle soluzioni di acido citrico Deminerizzazione delle soluzioni di acido lattico Separazione degli acidi della frutta	S 1428, S 1468, S 2528, S 2568, S 4428 S 1428, S 1468, S 2528, S 2568, S 4428 MDS 4368
Filtrini e ricariche	Decarbonatazione dell'acqua potabile	CNP C, CNP LF, CNP P, S 8227, S 8229
Lisina	Estrazione della lisina	S 1468
Alimentare, altri	Addolcimento delle soluzioni di pectina	S 1428, S 1468, S 2528, S 2568
<b>CATALISI E PROCESSI CHIMICI</b>		
Catalisi per sintesi chimiche	Esteri alifatici e acrilici Bisfenolo A Dimerizzazione dell'isobutene MTBE/TAME/ETBE Alchilfenoli TBA	K 1221, K 1461, K2431, K 2621, K2629 K 1131, K 1131 S, K 1221 K 1481 K 2620, K 2621, K 2624, K 2625, K 2629 K 2431, K 2620, K 2629, K 2649 K 2431, K 2621
Catalisi particolari	Eliminazione catalitica dell'ossigeno Scomposizione del perossido d'idrogeno	K 3433, K 6363, K 7333 K 3433
Elettrolisi cloro-soda	Addolcimento della salamoia Eliminazione del mercurio dai circuiti della salamoia Eliminazione del nickel dalla salamoia Eliminazione dell'alluminio e del silicio dalla salamoia Eliminazione dello iodio dalla salamoia	MonoPlus TP 208, MonoPlus TP 260, TP 208, TP 260 MonoPlus TP 214 TP 207 TP 208 S 6328 A
Trattamento acque di processo	Riciclo dei bagni di acido cromico Eliminazione del rame dalle soluzioni di CMP di riciclo dagli impianti di PCB contenenti perossidi Eliminazione del rame dalle acque di riciclo contenenti acido nitrico Eliminazione del ferro dai bagni di cromatura contenenti Cr(III)	K 1461, MonoPlus SP 112 MonoPlus TP 207, TP 207 MonoPlus SP 112 VP OC 1026

GRUPPO/SEGMENTO	APPLICAZIONE	PRODOTTI
<b>CATALISI E PROCESSI CHIMICI</b>		
Trattamento acque di processo	Eliminazione del ferro dalle acque di riciclo dell'elettrolisi zinco/nickel	TP 207
	Riciclo degli acidi minerali, eliminazione del sale mediante ritardo acido	K 6262, VP OC 1071
	Depurazione delle acque di lavaggio galvaniche e per il trattamento delle superfici	K 6362, MonoPlus MP 500, MonoPlus MP 64, MonoPlus SP 112
	Eliminazione dell'alluminio dalle acque di riciclo contenenti acido fosforico	MonoPlus SP 112
	Eliminazione dell'alluminio dalle acque di riciclo contenenti acido cloridrico e acido solforico	MonoPlus SP 112
	Eliminazione delle sostanze organiche idrofobe (idrocarburi clorurati, AOX, ...) dai bagni elettrolitici	VP OC 1064 MD PH, VP OC 1163
	Eliminazione del ferro e/o dello zinco dalle acque di riciclo contenenti acido cloridrico	K 6362
	Eliminazione del piombo dal riciclo dell'acido delle batterie	MonoPlus SP 112
	Eliminazione dei tensioattivi dal riciclo delle acque di lavaggio del trattamento delle superfici e dell'industria elettronica	VP OC 1064 MD PH
	Eliminazione del titanio dall'acido rigenerato delle batterie	MonoPlus SP 112
	Eliminazione dello zinco dalle acque di riciclo dell'elettrolisi del nickel	VP OC 1026
	Eliminazione dell'ossido di zirconio dalle acque di lavaggio galvaniche	MP 62
	Purificazione prodotti chimici	Eliminazione degli anioni (in generale)
Purificazione del biodiesel		K 2629, MonoPlus SP 112
Adsorbimento del monossido di carbonio		VP OC 1065
Eliminazione dei cationi (in generale)		K 1461
Decolorazione		K 7367, S 6328 A
Eliminazione del mercaptano		K 6362
Eliminazione degli acidi minerali e organici (in generale)		MP 62
Eliminazione delle sostanze organiche dall'acqua ossigenata		VP OC 1064 MD PH, VP OC 1163
Purificazione del fenolo		K 2431
Eliminazione delle aldeidi		VP OC 1065
Eliminazione dell'alluminio dalle soluzioni ureiche		TP 260
Eliminazione del boro da soluzioni concentrate di cloruro di magnesio		MK 51
Eliminazione del mercurio dai sarboti di alimentazione del cracking a letto fluido (sistema brevettato)		MonoPlus TP 214
Eliminazione del mercurio da NaCl o HCl ottenuti dalle acque di lavaggio acido dei fumi		MonoPlus TP 214
Eliminazione del mercurio dai gas condensati		MonoPlus TP 214
Demineralizzazione delle frazioni petrolchimiche C4-C5		K 1461
Eliminazione dei clorati dalla soda NaOH 40%		SR 7
Eliminazione dell'idrossido di potassio dal polietere	K 2431	
Eliminazione dell'uranio dall'acido fosforico grezzo	TP 260	
Recupero decentralizzato dei metalli dai fluidi di processo	Eliminazione del cobalto dalla soluzione carica di cobalto della produzione di polimeri	TP 207
	Recupero del molibdeno dalle acque di lavaggio fumi	MP 62
	Recupero dei ciano-complessi di oro e argento	MP 62
	Recupero del platino e dell'iridio come complessi solforici dall'acido solforico	K 6362
	Recupero dei metalli nobili Au, Ag, Pt, Pd, Ir, Os, Rh, Re dall'acido cloridrico	K 6362
	Recupero dei metalli nobili Au, Ag, Pt, Pd, Ir, Os, Rh, Ru dagli acidi	MonoPlus TP 214
	Recupero dell'argento e del mercurio dai campioni utilizzati in laboratorio per la determinazione del COD	MonoPlus TP 214
	Recupero dello zinco dalle salamoie geotermiche	K 6362
	Recupero dell'acido cromico dalle acque di lavaggio del trattamento delle superfici	MP 62
	Recupero del catalizzatore rodio dall'acqua madre organica	SR 4, MonoPlus TP 214
	Recupero selettivo del rame dalle acque di lavaggio contenenti Ca, Zn, Fe	TP 207
	Recupero selettivo del rame dalle soluzioni contenenti Zn e NH <sub>4</sub> Cl	TP 207
	Eliminazione dell'argento dalle acque di lavaggio dei laboratori fotografici, contenenti cianuri	MonoPlus TP 214
	Recupero dell'argento dalle acque di lavaggio dei laboratori fotografici, contenenti i complessi di S <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	MP 62
	Trattamento acque freatiche/acque potabili	Eliminazione del boro
Eliminazione dei solventi BTEX		VP OC 1064 MD PH
Eliminazione dei cromati		K 6362, MP 62
Eliminazione dei cianuri		K 6362
Eliminazione del fluoro con resine caricate all'alluminio		TP 260
Eliminazione di ferro, manganese, zinco, cadmio, rame e cromo(III)		TP 207
Eliminazione del mercurio		MonoPlus TP 214
Eliminazione dei complessi di metalli e di cianuro		K 6362, MP 62
Eliminazione del nickel		TP 207
Eliminazione dei nitrati		SR 7, M 600
Eliminazione del perclorato		SR 7
Eliminazione dei pesticidi		VP OC 1064 MD PH
Eliminazione del fenolo		VP OC 1064 MD PH
Eliminazione del radio		K 1461
Eliminazione del tallio e del piombo		TP 207
Eliminazione dell'uranio		K 6362, S 6368, S 6368 solfati
Affinazione/separazione metalli		Recupero del gallio e del germanio dagli eluati della bauxite
	Recupero dell'indio dalle soluzioni di solfato di zinco	VP OC 1026
	Separazione dei lantanidi	K 1461
	Eliminazione dell'antimonio e del bismuto dalle soluzioni elettrolitiche a base di solfato di rame	TP 260
	Recupero del renio e del molibdeno dalle soluzioni di metalli solfati	MP 62
	Separazione degli attinidi dalle scorie nucleari	VP OC 1026
	Eliminazione dello zinco dalle soluzioni di metalli solfati	VP OC 1026
	Eliminazione dello zinco dalle soluzioni di solfato di cobalto	VP OC 1026
	Eliminazione dello zinco dalle soluzioni di cloruro di nickel e di cobalto	MonoPlus MP 64
	Eliminazione dello zinco dalle soluzioni di solfato di nickel	VP OC 1026
Estrazione metalli/miniera	Boro	MK 51
	Rame, nickel e cobalto	MonoPlus TP 207, MonoPlus TP 260, TP 207, TP 260
	Oro	K 6267, K 6362, K 6367
	Uranio	K 6267, K 6362, K 6367, K 7367
	Ittrio e scandio	MP 62 WS
Farmaceutica/biotecnologia	Separazione cromatografica/adsorbimento	VP OC 1064 MD PH, VP OC 1163
	Decolorazione	VP OC 1064 MD PH
	Supporto per enzimi	CNP 105, VP OC 1600
	Purificazione del peptide	MonoPlus SP 112
Trattamento acque di scarico	Eliminazione dei metalli pesanti (Cu, Ni, Co, Cr, Zn, Pb, Cd, ...) (in generale)	TP 207
	Eliminazione dei complessi del solfato di cromo(III) dalle acque di scarico	MonoPlus MP 64
	Eliminazione del cromo(III) dalle acque di scarico dell'industria conciaria	TP 207
	Eliminazione del fluoro dalle acque di scarico tramite resine caricate all'alluminio	TP 260
	Eliminazione dei metalli pesanti (Cu, Ni, Co, ...) dagli scarichi degli impianti di depurazione	TP 207
	Eliminazione dei metalli pesanti (Cu, Ni, Co, ...) dalle acque di drenaggio delle discariche	TP 207
	Eliminazione dei metalli pesanti (Cu, Ni, Co, ...) dalle acque di scarico delle miniere metalifere	TP 207
	Eliminazione dei metalli pesanti (Cu, Ni, Co, Cr, Zn, Pb, Cd, ...) dalle acque di scarico galvaniche	TP 207
	Eliminazione dei metalli pesanti (Cu, Ni, Co, Cr, Zn, Pb, Cd, ...) dalle acque di scarico del lavaggio fumi	TP 207
	Eliminazione dei metalli pesanti (Cu, Ni, Co, Cr, Zn, Pb, Cd, ...) dalle acque di scarico del trattamento delle superfici	TP 207
	Eliminazione dei metalli pesanti (Ni, ...) dalle acque di scarico della lucidatura elettrolitica	TP 207
	Eliminazione dei metalli pesanti dalle acque di scarico a bassa forza ionica e basso contenuto di calcio	CNP 80
	Eliminazione delle sostanze organiche idrofobe (solventi, BTEX, tensioattivi)	VP OC 1064 MD PH
	Eliminazione del mercurio dalle acque di scarico della produzione delle batterie	TP 207
	Eliminazione del mercurio dalle acque di scarico dell'elettrolisi cloro-soda	MonoPlus TP 214, MP 62
	Eliminazione del mercurio dalle acque di scarico del lavaggio fumi	MonoPlus TP 214
	Eliminazione del fenolo dalle acque di scarico	VP OC 1064 MD PH
	Eliminazione degli isotopi radioattivi dalle acque di scarico	K 1461, K 6362
	Eliminazione dei coloranti organici idrosolubili dalle acque di scarico dell'industria tessile	MP 62
	Eliminazione dello zinco dalle acque di scarico della produzione del caolino	TP 207
Eliminazione di Zn e Cu dalle acque di scarico della produzione della viscosa	TP 207	
Concimi	Idrocoltura	HD 50

