

系列分类

应用

产品

水

工业用水	工业用水的冷凝水净化	MonoPlus M 500 OH, MonoPlus M 800, MonoPlus MP 500, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 H
工业用水	冷凝水软化	MonoPlus S 100, MonoPlus SP 112
工业用水	工业用水的除碳	CNP 80, CNP 80 WS
工业用水	工业用水的完全脱盐	NM-60, NM-91, CNP 80, CNP 80 WS, MonoPlus M 500, MonoPlus M 500 OH, MonoPlus M 600, MonoPlus M 800, MonoPlus MP 500, MonoPlus MP 64, MonoPlus S 100, MonoPlus S 100 H, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112, MonoPlus SP 112 H, MP 600 WS, MP 62 WS, S 6268, VP OC 1071, VP OC 1072, VP OC 1073
工业用水	用于工业水应用的可变色阳离子交换剂	S 100 G1
工业用水	惰性材料	IN 42
工业用水	用于工业水应用/精处理中的混床	NM-60, MonoPlus M 500 OH, MonoPlus M 800, MonoPlus MP 500, MonoPlus S 100 H, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 H
工业用水	软化含盐量高的水	CNP 80, CNP 80 WS
工业用水	造纸工业	S 6268
工业用水	一次性树脂	NM-60, NM-91, SM 1000 KR, SM 600 KR Cl-frei, UltraPure 1292, UltraPure 1294 MD
工业用水	去除工业用水中的有机物质	MonoPlus MP 64, MP 62, S 6268, S 6328 A
工业用水	工业用水的软化	MonoPlus S 100, S 1467
饮用水	饮用水的除碳	CNP LF, S 8227
饮用水	从饮用水中去除重金属	TP 207
饮用水	去除硝酸盐	SR 7, MonoPlus M 600, MP 600 WS
饮用水	洗碗机用水的软化	S 1468 F
饮用水	用过滤器进行工业软化	S 1468 F
饮用水	饮用水的软化	S 1468 F
饮用水	饮用水的软化/精处理	S 1428, S 1467, S 1468, S 2528, S 2568
超纯水	超纯水的完全脱盐	UltraPure 1213 MD, UltraPure 1221 MD, UltraPure 1231 MD, UltraPure 1241 MD, UltraPure 1243 MD, UltraPure 1261 MD, UltraPure 1294 MD
超纯水	超纯水的精处理	UltraPure 1213 MD, UltraPure 1243 MD, UltraPure 1292, UltraPure 1294 MD
发电厂	发电厂内的冷凝水精处理	MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112, MonoPlus SP 112 H
发电厂	发电厂内的除碳	CNP 80 WS
发电厂	发电厂内的脱盐	CNP 80, CNP 80 WS, MonoPlus M 500, MonoPlus M 600, MonoPlus M 800, MonoPlus MP 500, MonoPlus MP 64, MonoPlus S 100, MonoPlus S 100 H, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112, MonoPlus SP 112 H, MP 600 WS, VP OC 1072, VP OC 1073
发电厂	可变色阳离子交换剂	S 100 G1
发电厂	发电厂内的混床	NM-60, MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800, MonoPlus MP 500, MonoPlus S 100, MonoPlus S 100 H, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112, MonoPlus SP 112 H, SM 600 KR Cl-frei
发电厂	发电厂内的精处理	MonoPlus M 800, MonoPlus MP 500, MonoPlus S 100, MonoPlus S 100 H, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112, MonoPlus SP 112 H, SM 600 KR Cl-frei
发电厂	在发电厂内去除有机物质	MonoPlus MP 64, S 6268
发电厂	发电厂内的软化	MonoPlus S 100, S 1467
核工业	淡水处理 – 完全脱盐	MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus SP 112 KR, S 100 KR/H Cl-frei, SM 1000 KR, SM 600 KR Cl-frei
核工业	初级循环 – 处理初级循环中的渗漏水	MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 KR, S 100 KR/H Cl-frei, SM 1000 KR, SM 600 KR Cl-frei
核工业	初级循环 – 燃料坑	MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 KR, S 100 KR/H Cl-frei, SM 1000 KR, SM 600 KR Cl-frei
核工业	初级循环 – 冷却剂处理	MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 KR, S 100 KR/H Cl-frei, SM 1000 KR, SM 600 KR Cl-frei
核工业	初级循环 – 放射性废液处理	MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 KR, S 100 KR/H Cl-frei, SM 1000 KR, SM 600 KR Cl-frei
核工业	初级循环 – 锅炉净化	MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 KR, S 100 KR/H Cl-frei, SM 1000 KR, SM 600 KR Cl-frei
核工业	初级循环 – 沸水处理	MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 KR, S 100 KR/H Cl-frei, SM 1000 KR, SM 600 KR Cl-frei
核工业	二级循环 – 冷凝水处理	MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 KR, S 100 KR/H Cl-frei, SM 1000 KR, SM 600 KR Cl-frei
核工业	二级循环 – 冷却水处理	MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 KR, S 100 KR/H Cl-frei, SM 1000 KR, SM 600 KR Cl-frei
核工业	二级循环 – 发电机冷却循环	MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus MP 500 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus S 200 KR, MonoPlus SP 112 KR, S 100 KR/H Cl-frei, SM 1000 KR, SM 600 KR Cl-frei
核工业	二级循环 – 册去除	K 3433
核工业	二级循环 – 区域加热系统	K 6333, MonoPlus M 500 KR, MonoPlus M 800 KR, MonoPlus S 100 KR, MonoPlus S 200 KR

食品

糖	糖溶液去色	S 2328, S 5428, S 6268, S 6328 A, S 6368, S 6368 Sulfate, S 7768, VP OC 1073, VP OC 1074
糖	左右旋/消旋液态糖去色和脱盐	S 2328, S 2528, S 2568, S 2568 H, S 4328, S 4528, S 6268, S 6328 A, S 6368, S 6368 Sulfate, S 8528
糖	菊粉稀溶液的去色和脱盐	MP 600 WS, S 1468, S 2528, S 2568, S 4228, S 4268, S 6368, S 6368 Sulfate
糖	蔗糖逆转	S 2328
糖	糖溶液的精处理	S 7768
糖	通过强碱离子交换减少糖浆的形成	K 2620, S 2528, S 2568
糖	去除糖溶液中的有机物质	S 2328, S 6268, S 6328 A, S 6368, S 6368 Sulfate, VP OC 1074
糖	糖溶液的逆转脱盐	S 6368, S 8528
糖	层析分离糖	MDS 1368 Ca - 320, MDS 1368 Ca - 350, MDS 1368 Na - 320, MDS 1368 Na - 350, MDS 2368
糖	糖稀溶液的软化	S 1428, S 1468, S 2528, S 2568, S 8528
糖	糖浆去糖	MDS 1368 Na - 320, MDS 1368 Na - 350
淀粉	淀粉水解物/葡萄糖、果糖、单糖的脱盐	MP 600 WS, S 1428, S 1468, S 2528, S 2568, S 2568 H, S 4228, S 4328, S 4528
淀粉	淀粉水解物/右旋糖的脱盐	S 4428
淀粉	山梨醇的脱盐	S 2528, S 2568, S 3428, S 4328, S 4428, S 4528, S 6368, S 6368 Sulfate, S 8528
淀粉	淀粉的混床清洗	MP 600 WS
淀粉	甜味剂的精处理	S 7768
淀粉	淀粉的色析分离	MDS 1368 Ca - 320, MDS 1368 Ca - 350
凝胶	凝胶稀溶液的脱盐	MP 62 BG, S 1428, S 1468, S 2528, S 2568, S 4228, S 4268, S 4328, S 4528, S 6328 A, S 6368, S 6368 Sulfate, VP OC 1072
甘油	甘油的去色和脱盐	S 1428, S 1468, S 2528, S 2568, S 4228, S 4268, S 4328, S 4528, S 6328 A, S 6368, S 6368 Sulfate
甘油	粗甘油的层析分离和脱盐	MDS 1368 Na - 320, MDS 1368 Na - 350
乳制品	乳制品/乳制品透酶的软化/脱盐	S 1428, S 1468, S 2528, S 4528, S 6368, S 6368 Sulfate, VP OC 1072
果汁	果汁、葡萄汁的除色和脱盐	S 1428, S 1468, S 2528, S 2568, S 4228, S 4268, S 4328, S 4528, S 6328 A, S 6368, S 6368 Sulfate
果汁	葡萄汁或果汁的离子排除工艺	MDS 1368 Na - 320, MDS 1368 Na - 350
果汁	果汁的精处理	S 7768
食用酸	柠檬酸溶液的脱盐	S 1428, S 1468, S 2528, S 2568, S 4428
食用酸	乳酸溶液的脱盐	S 1428, S 1468, S 2528, S 2568, S 4428
食用酸	果酸的分离	MDS 4368
滤芯	饮用水的除碳	CNP C, CNP LF, CNP P, S 8227, S 8229
溶菌酶	提取溶菌酶	S 1468
其它食品	果胶溶液的软化	S 1428, S 1468, S 2528, S 2568

催化和化学过程

化合物的催化	丙烯酸酯 和脂肪族酯	K 1221, K 1461, K2431, K 2621, K2629
化合物的催化	双酚 A	K 1131, K 1131 S, K 1221
化合物的催化	异丁烷二聚化	K 1481
化合物的催化	MTBE/TAME/ETBE	K 2620, K 2621, K 2624, K 2625, K 2629
化合物的催化	苯酚烷基化物	K 2431, K 2620, K 2629, K 2649
化合物的催化	TBA	K 2431, K 2621
特别催化	催化脱氧	K 3433, K 6363, K 7333
特别催化	过氧化氢分解	K 3433
氯碱电解液	盐水软化	MonoPlus TP 208, MonoPlus TP 260, TP 208, TP 260
氯碱电解液	从盐水中去除汞	MonoPlus TP 214
氯碱电解液	从盐水中去除镍	TP 207
氯碱电解液	从盐水中去除铝和硅	TP 208
氯碱电解液	从盐水中去除碘	S 6328 A
过程电流处理	铬酸池回收	K 1461, MonoPlus SP 112
过程电流处理	从 PCB 装置中回收的含过氧化物的 CMP 溶液中去除铜	MonoPlus TP 207, TP 207
过程电流处理	从硝酸循环中去除铜	MonoPlus SP 112
过程电流处理	从铬酸钝化池(含 Cr(III))中去除铁	VP OC 1026

系列/分类

应用

产品

催化和化学过程

过程电流处理	从锌/镍电解液循环中去除铁	TP 207
过程电流处理	矿物酸回收, 用酸阻层去除盐	K 6262, VP OC 1071
过程电流处理	净化电镀和表面处理用的冲洗水	K 6362, MonoPlus MP 500, MonoPlus MP 64, MonoPlus SP 112
过程电流处理	从磷酸循环中去除铝	MonoPlus SP 112
过程电流处理	从硫酸和盐酸循环中去除铝	MonoPlus SP 112
过程电流处理	从电解液中去除疏水有机物 (氯化碳氢化合物, AOX,...)	VP OC 1064 MD PH, VP OC 1163
过程电流处理	从盐酸循环中去除铁和/或锌	K 6362
过程电流处理	从电池酸循环中去除铅	MonoPlus SP 112
过程电流处理	从用于表面处理和电子工业中的循环冲洗水中去除表面活性剂	VP OC 1064 MD PH
过程电流处理	从回收电池酸中去除钛	MonoPlus SP 112
过程电流处理	从回收的镍电解液中去除锌	VP OC 1026
过程电流处理	从电镀冲洗水中去除铬氧化物	MP 62
化学净化	阴离子去除 (普通)	K 6362
化学净化	生物柴油净化	K 2629, MonoPlus SP 112
化学净化	一氧化碳吸附	VP OC 1065
化学净化	阳离子去除 (普通)	K 1461
化学净化	去色	K 7367, S 6328 A
化学净化	硫醇去除	K 6362
化学净化	去除矿物和有机酸 (普通)	MP 62
化学净化	从过氧化氢中去除有机物质	VP OC 1064 MD PH, VP OC 1163
化学净化	苯酚净化	K 2431
化学净化	乙醛去除	VP OC 1065
化学净化	从尿素溶液中去铝	TP 260
化学净化	从氯化镁浓缩液中去铝	MK 51
化学净化	从液态裂化流入床层 (受专利保护) 中去除汞	MonoPlus TP 214
化学净化	将从酸性烟气冲洗水中获得的 NaCl 或 HCl 中的汞去除	MonoPlus TP 214
化学净化	从天然气冷凝水中去除汞	MonoPlus TP 214
化学净化	对石油化学 C4-C5 馏分脱盐	K 1461
化学净化	从 40% 的 NaOH 碱液中去除氯酸盐	SR 7
化学净化	从聚酯中去除氢氧化钾	K 2431
化学净化	从未经处理的磷酸中去铝	TP 260
从过程电流中非集中性地获取金属	从含铝的聚合物生产溶液中去铝	TP 207
从过程电流中非集中性地获取金属	从烟气清洗水中获取铝	MP 62
从过程电流中非集中性地获取金属	从金和银中获取氰化合物	MP 62
从过程电流中非集中性地获取金属	从作为含硫化合物的硫磺酸中获取铂和铱	K 6362
从过程电流中非集中性地获取金属	从盐酸中获取稀有金属 Au, Ag, Pt, Pd, Ir, Os, Rh, Re	K 6362
从过程电流中非集中性地获取金属	从酸中获取稀有金属 Au, Ag, Pt, Pd, Ir, Os, Rh, Re	MonoPlus TP 214
从过程电流中非集中性地获取金属	从废弃的用于 COD 识别的分析试样中获取银和汞	MonoPlus TP 214
从过程电流中非集中性地获取金属	从地温盐水中获取铀	K 6362
从过程电流中非集中性地获取金属	从表面处理冲洗水中获取铬酸	MP 62
从过程电流中非集中性地获取金属	从有机母液中获取铈催化剂	SR 4, MonoPlus TP 214
从过程电流中非集中性地获取金属	从含 Ca, Zn, Fe 的冲洗水中有选择性地获取铜	TP 207
从过程电流中非集中性地获取金属	从含 NH4Cl 和 Zn 溶液中有选择性地获取铜	TP 207
从过程电流中非集中性地获取金属	将摄影实验室中的含氧化物的冲洗水中的银去除	MonoPlus TP 214
从过程电流中非集中性地获取金属	从摄影实验室中的含 S2O3 络合物的冲洗水中获取银	MP 62
地下水/饮用水处理	去除硼	MK 51
地下水/饮用水处理	去除 BTEX	VP OC 1064 MD PH
地下水/饮用水处理	去除铬酸盐	K 6362, MP 62
地下水/饮用水处理	去除氟化物	K 6362
地下水/饮用水处理	利用含铝树脂去除氟	TP 260
地下水/饮用水处理	去除铁、锰、锌、镉和铬(III)	TP 207
地下水/饮用水处理	去除汞	MonoPlus TP 214
地下水/饮用水处理	去除金属和氟化物络合物	K 6362, MP 62
地下水/饮用水处理	去除镍	TP 207
地下水/饮用水处理	去除硝酸盐	SR 7, M 600
地下水/饮用水处理	去除高氯酸盐	SR 7
地下水/饮用水处理	去除杀虫剂	VP OC 1064 MD PH
地下水/饮用水处理	去除苯酚	VP OC 1064 MD PH
地下水/饮用水处理	去除镉	K 1461
地下水/饮用水处理	去除铈和铟	TP 207
地下水/饮用水处理	去除铀	K 6362, S 6368, S 6368 Sulfate
金属冶炼/分离	从矿石洗出液中获得铀和钍	TP 207
金属冶炼/分离	从硫酸锌溶液中获得铟	VP OC 1026
金属冶炼/分离	分离 Lathanoid	K 1461
金属冶炼/分离	从硫酸铜电解液中去除铈和铈	TP 260
金属冶炼/分离	从金属硫酸盐溶液中获得铈和铟	MP 62
金属冶炼/分离	从核废料中分离铟	VP OC 1026
金属冶炼/分离	从含金属硫酸盐的溶液中去除铈	VP OC 1026
金属冶炼/分离	从钴硫酸盐溶液中去除铈	VP OC 1026
金属冶炼/分离	从含铈和铈的溶液中去除铈	MonoPlus MP 64
金属冶炼/分离	从含铈的溶液中去除铈	VP OC 1026
矿业/金属采矿	硼	MK 51
矿业/金属采矿	铜、镍和钴	MonoPlus TP 207, MonoPlus TP 260, TP 207, TP 260
矿业/金属采矿	金	K 6267, K 6362, K 6367
矿业/金属采矿	铀	K 6267, K 6362, K 6367, K 7367
矿业/金属采矿	钇和铈	MP 62 WS
制药/生物技术	色谱分离/吸附	VP OC 1064 MD PH, VP OC 1163
制药/生物技术	去色	VP OC 1064 MD PH
制药/生物技术	酶载体	CNP 105, VP OC 1600
制药/生物技术	肽净化	MonoPlus SP 112
废水处理	去除重金属 (Cu, Ni, Co, Cr, Zn, Pb, Cd, ...) (普通)	TP 207
废水处理	从废水中去除铬(III)硫酸盐络合物	MonoPlus MP 64
废水处理	从皮革工业的废水中去除 Cr(II)	TP 207
废水处理	利用含铝树脂去除废水中的氟	TP 260
废水处理	从净化装置的排出液中去除重金属 (Cu, Ni, Co, ...)	TP 207
废水处理	从垃圾掩埋液中去除重金属 (Cu, Ni, Co, ...)	TP 207
废水处理	从采矿废水中去除重金属 (Cu, Ni, Co, ...)	TP 207
废水处理	从电镀废水中去除重金属 (Cu, Ni, Co, Cr, Zn, Pb, Cd, ...)	TP 207
废水处理	从烟气清洗废水中去除重金属 (Cu, Ni, Co, Cr, Zn, Pb, Cd, ...)	TP 207
废水处理	从表面处理废水中去除重金属 (Cu, Ni, Co, Cr, Zn, Pb, Cd, ...)	TP 207
废水处理	从电抛光废水中去除重金属 (Ni, ...)	TP 207
废水处理	从含有低离子强度和钙含量低的废水中去除重金属	CNP 80
废水处理	去除疏水有机物 (溶液、BTEX、表面活性剂)	VP OC 1064 MD PH
废水处理	从电池生产废水中去除汞	TP 207
废水处理	从氯-碱-电解的废水中去除汞	MonoPlus TP 214, MP 62
废水处理	从烟气清洗废水中去除汞	MonoPlus TP 214
废水处理	从废水中去除苯酚	VP OC 1064 MD PH
废水处理	从废水中去除放射性同位素	K 1461, K 6362
废水处理	从纺织工业的废水中去除可溶于水的有机着色剂	MP 62
废水处理	从瓷土生产的废水中去除铈	TP 207
废水处理	从粘胶生产的废水中去铈和铜	TP 207
肥料	水栽法	HD 50

这份材料包含一些面向未来的看法, 它们基于朗盛德国有限公司高层对目前的估计与预测。各种已知或未知的风险、及其它不确定因素可能会导致公司的实际业绩、财务状况、发展与业务状况严重偏离这里提出的评估。公司不承担任何责任来对这些针对未来的看法进行补充或调整使其适应未来的结果或发展。前面提到的信息以及我们其它应用技术指导 — 无论是以口头、书面或试验的形式 — 均基于我们的最新的知识, 但它们只能作为无约束性的建议, 其中也包括可能存在的第三方的知识产权。我们的指导并没有免除您本人的检验义务, 检验内容包括我们的最新指导意见, 特别是有关我们的安全数据表和技术信息方面的建议, 以及我们所提供的产品对项目使用的过程和目的的适用性。无论是您应用或加工我们的产品, 还是您根据我们的应用技术指导自制的产品, 均超出了我们可控制的范围, 因此责任完全应由您自己承担。本公司产品的营销遵照我们目前通用的销售和供货条件。

